

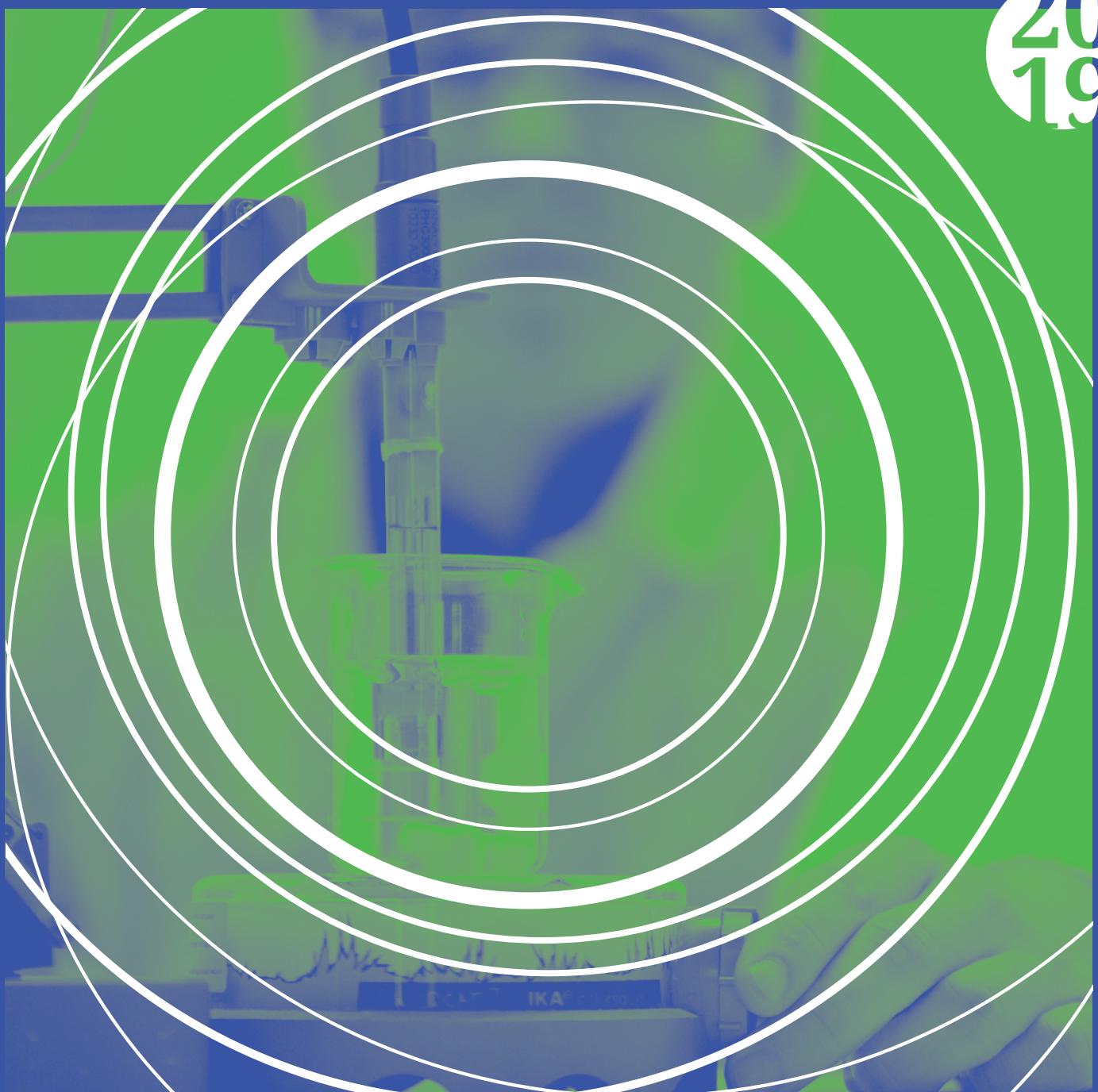
UN·E ÉTUDIANT·E

UN DIPLÔME

UN EMPLOI

LICENCES PROFESSIONNELLES

IUT LYON 1 _ L'EXCELLENCE TECHNOLOGIQUE IUT.UNIV-LYON1.FR





LICENCE PROFESSIONNELLE ^{LM} **LEAN MANUFACTURING**

CE DIPLÔME FORME DES PROFESSIONNEL·LE·S À L'OPTIMISATION DES MÉTHODES DE FABRICATION ET DE PRODUCTION

PUBLICS CONCERNÉS

- EFFECTIF 22 ALTERNANT·E·S
→ PRÉ-REQUIS BAC +2

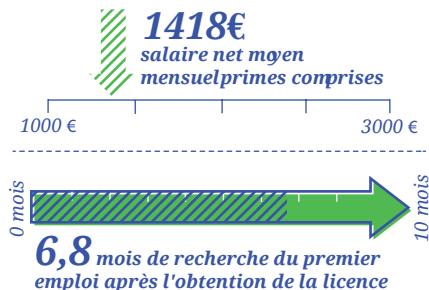


→ STATUT :

CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, PLAN DE FORMATION, CONGÉ INDIVIDUEL DE FORMATION (CIF), VALIDATION DES ACQUIS DE L'EXPÉRIENCE

STATISTIQUES JUIN 2018 DIPLOMÉ·E·S 2015

TAUX DE RETOUR DE 76,19%
16 RÉPONDANT·E·S



OBJECTIFS DU DIPLÔME

Former des cadres techniques capables d'élaborer des méthodes de fabrication, d'ordonner et de planifier la production, la coordination et le suivi d'un projet, la pratique de l'analyse de la valeur, l'établissement de devis, la réalisation des essais et des mises au point, la prise en charge des achats et des approvisionnements, la participation aux travaux de R&D, au contrôle qualité, au lancement des opérations de production. Les futurs diplômé·e·s collaborent au niveau technique avec les services production, informatique, études-recherche-développement, commercial et achat interne, ou avec des entreprises clientes et ont des liaisons avec les fournisseurs et les sous-traitants.

CONTENU DE LA FORMATION

- ↗ Communication d'entreprise : communication écrite et orale, animation de groupes et conduite de réunion, anglais ;
 - ↗ Connaissance de l'entreprise : gestion de projet, qualité, droit des entreprises, marketing et fonction de l'entreprise, économie d'entreprise ;
 - ↗ Organisation de la production : les outils du Lean Manufacturing, règles de base d'une gestion de production organisée, MRP 2, KANBAN, méthodes de mesure des temps, implantation d'atelier, le six sigma, KAIZEN, utilisation d'une GPAO ;
 - ↗ Optimisation de la productivité : analyse de la valeur, analyse des modes de défaillances et de leur criticité, SMED, total productive maintenance, les 5 S, contrôle statistique des procédés (SPC), rédaction d'un cahier des charges fonctionnel.

INSERTION PROFESSIONNELLE

Les diplômé·e·s en Lean Manufacturing (LM) exercent au sein du service Méthodes - Ordonnancement - Planification ou dans une société d'ingénierie en tant que :

- ↗ Chef·fe de projets,
 - ↗ Chef·fe de produits,
 - ↗ Responsable production,
 - ↗ Responsable méthodes,
 - ↗ Chargé·e d'affaires

ORGANISATION DE LA FORMATION

- ↗ Durée de la formation : 1 an en alternance ;
 - ↗ Rythme de formation : 39 semaines en entreprise et 13 semaines en formation.

PARTENARIAT

Cette formation s'effectue en partenariat avec



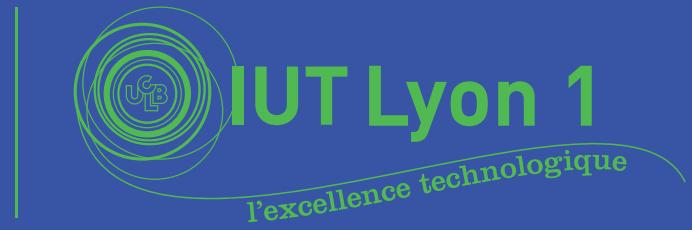
Département Génie Mécanique et Productique

17, rue de France
69627 VILLEURBANNE
Responsable pédagogique
M. ANCIAUX
Tel : 04.72.65.54.53
Mail : iut.lp.lm@univ-lyon1.fr

Service Formations Alternances, Relations

Entreprises :

Tel : 04.72.65.53.65
Mail : iut.fare@univ-lyon1.fr



IUT.UNIV-LYON1.FR

**SITE
BOURG-EN-
-BRESSE**

71 rue Peter Fink
01000 Bourg-en-Bresse

**SITE
VILLEURBANNE
DOUA**

1, rue de la Technologie
69622 Villeurbanne Cedex

**SITE
VILLEURBANNE
GRATTE-CIEL**

17, rue France
69627 Villeurbanne Cedex